

Estableciendo un NUEVO ESTÁNDAR en la refrigeración comercial.

Enfriador de dos puertas de alta eficiencia, es la mejor opción cuando se requiera de una mayor capacidad de exhibición.

## CARACTERÍSTICAS

### CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES CIF

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.



### MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



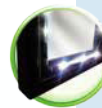
### PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



### ILUMINACIÓN LEDS

Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



### ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.



### PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

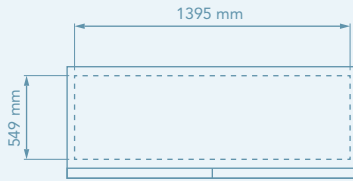
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni deoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.



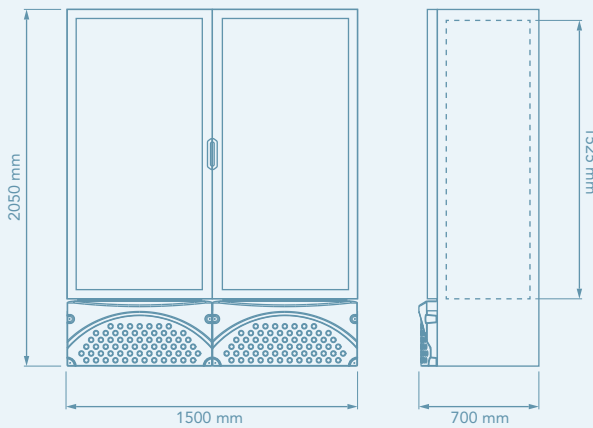
NOTA: Las imágenes son meramente ilustrativas, y las características del equipo pueden variar sin previo aviso.



# G342



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL

\* Consumo de energía en su condición C (Temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa).

Sistema de Paredes Activas (PA).  
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.  
Sujeto a cambio sin previo aviso.

## GARANTÍA

Garantía limitada por un año en todas sus partes, excepto componentes eléctricos y electrónicos.



## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas	Alto:	2050 mm
	Ancho:	1500 mm
	Prof:	700 mm
Dimensiones Interiores	Alto:	1525 mm
	Ancho:	1395 mm
	Prof:	549 mm
Peso	Neto:	205.3 kg
	Con empaque:	210.8 kg
Volumen		1167.9 lts
Capacidad de Contenedor	20':	11
	40':	23
	53':	31
No. Puertas		2
No. Parrillas		10
Capacidad Botellas 600 ml	Total:	450
	Frente:	9
	Fondo:	5
Capacidad Latas	Total:	1080

## SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAD

Consumo Energía (kWh/24h)	6.102*
Refrigerante R134a (kg)	0.570
Compresor (hp)	1/2
Evaporador	Dinámico
Rango Temperatura	2°C a 6°C

## SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

Amperaje (A)	8.9
Voltaje (V)	115
Frecuencia (Hz)	60
Iluminación	LEDs
Long. Tomacorriente (mm)	2000
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P

